

2910

2910

- Materiale del corpo valvola: _____ Bronzo
 - Entrata / Uscita: _____ 2" BSP

Portata (3,5 bar entrata) Valvola sola equi-corrente

- In continuo ($\Delta p = 1$ bar): _____ 24 m³/h
 - Valore massimo ($\Delta p = 1,8$ bar): _____ 31 m³/h
 - Cv *: _____ 27,5
 - Contolav. maX ($\Delta p = 1,8$ bar): _____ 8 m³/h

Rigenerazion in equi-corrente

- Cicli regolabili: _____ Sì
 - Durata massima disponibile (meccanica): _____ 164 minuti
 - Durata max disponibile (elettr.): _____ 99 minuti per ogni ciclo

Dimensioni

- Tubo distributore: _____ 50 mm (DN 40)
 - Conduffura allo scarico: _____ 1" BSP
 - Conduffura alla salamoia: _____ 3/8" (1600); 1/2" (1710)
 - Filettatura bombola: _____ 4"- 8 UN
 - Altezza (a partire dall'alto della bombola): _____ 320 mm

Bombole utilizzabili

- Addolcitore: _____ 14" - 36"
 - Filtri: _____ 14" - 22"
 - Potenza elettrica: _____ 24V-50Hz

Pressione

- Idrostatica: _____ 20 bar
 - Servizio: _____ 1,4 a 8,5 bar
 - Temperatura: _____ 1 a 43°C

Contatore

- Precisione contatore (+/- 5%): _____ 11 l/min - 568 l/min
 - Capacità del contatore: Standard 75 m³; Estensione 375 m³

Cicli delle rigenerazioni

Equi-corrente:

- 1) Controlavaggio (controcorrente)
- 2) Salamoia e lavaggio lento (equi-corrente)
- 3) Lavaggio rapido (equi-corrente)
- 4) Riempimento della vasca sale
- 5) Servizio

Opzioni

- 27833: 2300 SBV Valvola salamoia di sicurezza x 1600
- 25453 2350 SBV Valvola salamoia di sicurezza x 1700
- FK1089 Pistone NBP (No-by pass acqua dura)
- Valvola Elettronica "SE" o "ET"
- Versione Filtro
- Acqua calda: 65°C eco / 82°C crono
- Micro switch ausiliario (contatto libero)

Certificati

- Conformità al DM 174 del 06/04/2004
- Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CEE , 93/68/CEE
- Bassa Tensione 73/23/CEE , 93/68/CEE
- Direttiva 2002/95/EC (RoHS)
- Certificato di idoneità al contatto con acque potabili

*Cv : Portata per sola valvola con perdita di carico 0,07 bar espressa in GPM (US)

- Valve material: _____ Brass
 - Inlet / outlet: _____ 2" BSP

Flow rate (3,5 bar inlet) valve alone Down flow

- Continuous (1 bar drop): _____ 24 m³/h
 - Peak (1,8 bar drop): _____ 31 m³/h
 - Cv *: _____ 27,5
 - Max backwash (1,8 bar drop): _____ 8 m³/h

Downflow regeneration

- Adjustable cycles: _____ Yes
 - Time max available (mechanics): _____ 164 minutes
 - Time max available (electronics): _____ Up to 99 min. each cycle

Dimensions

- Distributor pilot: _____ 50 mm (DN 40)
 - Drain line: _____ 1" BSP
 Brine line: _____ 3/8" (1600); 1/2" (1710)
 Mounting base: _____ 4"- 8 UN
 Height (from the top of tank): _____ 320 mm

ank size application

Water softener: _____ 14" - 36"
 Filter: _____ 14" - 22"
 Electrical rate: _____ 24V-50Hz

ressure

Hydrostatic: _____ 20 bar
 Working: _____ 1,4 to 8,5 bar
 Working temperature: _____ 1 to 43°C

eter

ccuracy range (-/+ 5%): _____ 11 l/min - 568 l/min
 Capacity range: _____ Standard 75 m³; Extension 375 m³

egeneration cycles

- own-flow: _____
-) Backwash (Upflow)
-) Brine & slow rinse (Downflow)
-) Rapid rinse (Downflow)
-) Brine refill
-) Service

ptions

- 27833: 2300 SBV security brine valve x 1600
- 25453: 2350 SBV security brine valve x 1700
- FK1089 Piston NBP (No-by pass hard water)
- Electronics valve "SE" or "ET"
- Filter version
- Hot water 65°C meter / 82°C timeclock
- Auxiliary micro switch (free contact)

ertificates

- DM 174 DD April 06, 2004 compliance
- 89/336/CEE , 93/68/CEE Electromagnetic compatibility
- 73/23/CEE , 93/68/CEE Low tension
- 2002/95/EC (RoHS) directive
- Potable water compliance

CV : Flow rate of valve alone in GPM ar 0,07 bar pressure drop.

CONSIGLI GENERALI**• Pressione**

Affinché la valvola rigeneri correttamente, è necessaria una pressione minima di 1,4 bar. Non superare gli 8,5 bar; in tal caso, installare un limitatore di pressione a monte dell'apparecchio.

• Collegamento elettrico

Assicurarsi che l'alimentazione elettrica non possa essere interrotta tramite un interruttore installato a monte dell'impianto. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, farlo sostituire tassativamente da personale specializzato.

• Tubazione esistente

Deve essere in buono stato e priva di incrostazioni. Deve, inoltre, essere conforme alle norme vigenti. In caso di dubbio, è preferibile sostituirla. L'installazione di un pre-filtro è sempre consigliata.

• By-pass

Prevedere sempre l'installazione di una valvola by-pass qualora l'apparecchio ne sia sprovvisto.

• Temperatura dell'acqua

La temperatura dell'acqua non deve eccedere 43°C e l'impianto non deve essere sottoposto a temperature rigide (rischio di gravi danni a causa del gelo).

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

• Sistemare le bombole dell'addolcitore nel luogo prescelto in piano in modo da garantirne la stabilità.

• Con il freddo, si raccomanda di riportare la valvola a temperatura ambiente prima di procedere al montaggio.

• L'allacciamento dell'apparecchio alle reti dell'acqua d'ingresso, di distribuzione dell'acqua trattata e di scarico deve essere effettuato correttamente nel pieno rispetto delle norme vigenti.

• Il tubo distributore deve essere tagliato raso collo della bombola. Smussare leggermente il fermo per evitare il deterioramento della guarnizione di tenuta durante il montaggio.

• Lubrificare la guarnizione del tubo distributore e la flangia con un lubrificante al silicone 100%. Non utilizzare altri tipi di oli lubrificanti che possono danneggiare la valvola.

• Le saldature alla tubatura principale e allo scarico devono essere effettuate prima del raccordo della valvola per evitare danni irreversibili.

• Per fare da tenuta tra il raccordo allo scarico e il regolatore di flusso usare solo guarnizioni Teflon®.

• Per gli apparecchi dotati di by-pass, mettere in posizione "by-pass". Aprire l'ammissione d'acqua principale. Lasciar scorrere per qualche minuto dell'acqua fredda da un rubinetto posto nelle vicinanze per far fuoriuscire qualunque corpo estraneo residuo dai condotti (residui di saldatura). Chiudere il rubinetto.

• Mettere il by-pass in posizione "servizio" e lasciare che l'acqua scorra nella bombola. Quando lo scorrimento si arresta, aprire un rubinetto d'acqua fredda e lasciare scorrere l'acqua finché l'aria non sia fuoriuscita.

• Collegare elettricamente l'apparecchio. Verificare che la valvola sia in posizione "servizio".

• Riempire la vasca sale d'acqua fino a circa 25 mm dal fondo (laddove previsto). In caso contrario, riempire la vasca sale finché il diffusore posto sulla canna della salamoia sia ricoperto. Per il momento, non versare il sale.

• Azionare una nuova rigenerazione manuale, portare la valvola in posizione "aspirazione e lavaggio lento" per aspirare l'acqua dalla vasca fino al blocco dell'air check; il livello dell'acqua dovrebbe essere all'incirca a metà della gabbia di valvola.

• Aprire un rubinetto d'acqua fredda e lasciar scorrere l'acqua per far fuoriuscire l'aria dalla rete.

• Portare la valvola in posizione "rinvio dell'acqua" e lasciarla tornare automaticamente in posizione "servizio".

• Riempire la vasca col sale. Adesso la valvola può funzionare

GENERAL ADVICE**• Pressure**

A minimum pressure of 1.4 Bar is required for the valve to operate effectively. Do not exceed 8.5 Bar; if you face this case, you should install a pressure regulator upstream the system.

• Electrical connection

An uninterrupted current supply is required.

If the electrical cable is damaged, it must imperatively be replaced by a qualified installer.

• Existing plumbing

Should be in a good state, free from lime scale and comply with current regulations. In doubt, replacement should be preferred.

The installation of a pre-filter is always recommended.

• By-pass

Always provide a by-pass valve for the installation, if the unit is not equipped with one.

• Water temperature

Water temperature should not exceed 43°C and the unit cannot be subjected to freezing conditions (risk of serious damages because of the cold).

INSTALLATION INSTRUCTIONS

• Install the unit in a chosen flat firm surface in stable way.

• During cold weather, it is recommended to bring the valve back to room temperature before operating.

• All plumbing for water inlet, distribution and drain lines should be done correctly in accordance with legislation in force at the time of installation.

• The distribution tube should be cut flush with the top of the tank. Slightly bevel the ridge in order to avoid deterioration of the seal whilst fitting the valve.

• Lubricate the distribution tube joint and the base joint with a 100% silicon lubricant (P/N 16174). Never use other types of greases that may damage the valve.

• All soldering on main plumbing and to the drain line should be done before fitting the valve. Failing to do so can generate irreversible damages.

• Only use Teflon® tape if necessary in order to seal between the drain fitting and the outlet flow control.

• On units with by pass, place in by pass position. Turn on the main supply. Open a cold soft water tap nearby and let run a few minutes or until the system is free from foreign material (usually solder) that may have resulted from the installation. Once clean, close the water tap.

• Place the by-pass in service position and let water flow into the mineral tank. When water flow stops, slowly open a cold water tap nearby and let run until the air is purged from the unit.

• Plug the valve to a power source. Once plugged the valve may do a cycle on its own in order to go to service position.

• Fill approximately 25mm of water above the grid plate, (if used).

Otherwise, fill to top of the air check in the brine tank. Do not add salt to the brine tank at this time.

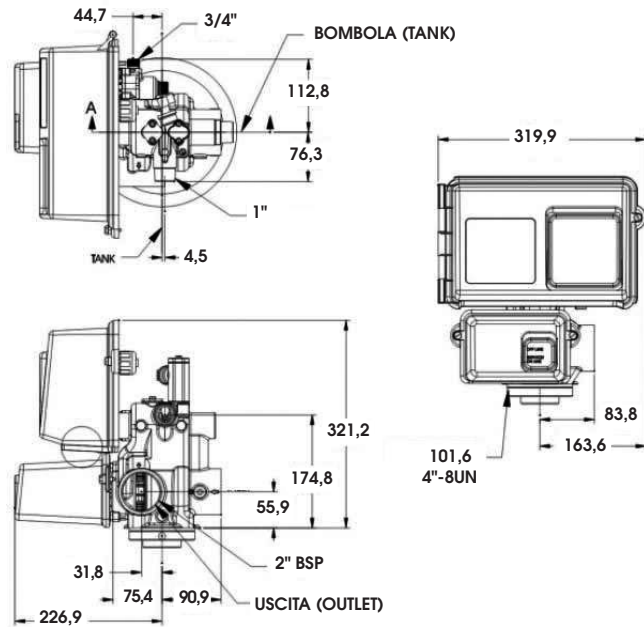
• Initiate a manual regeneration, bring the valve into brine draw and slow rinse position in order to draw water from the brine tank until blockage of the aircheck. The water level will be approximately in the middle of the air check.

• Open a cold water tap and let the water run in order to drain the air out of the circuit.

• Bring the valve in brine refill position and let it get back to service position automatically.

• Add salt to the brine tank, now the valve will operate

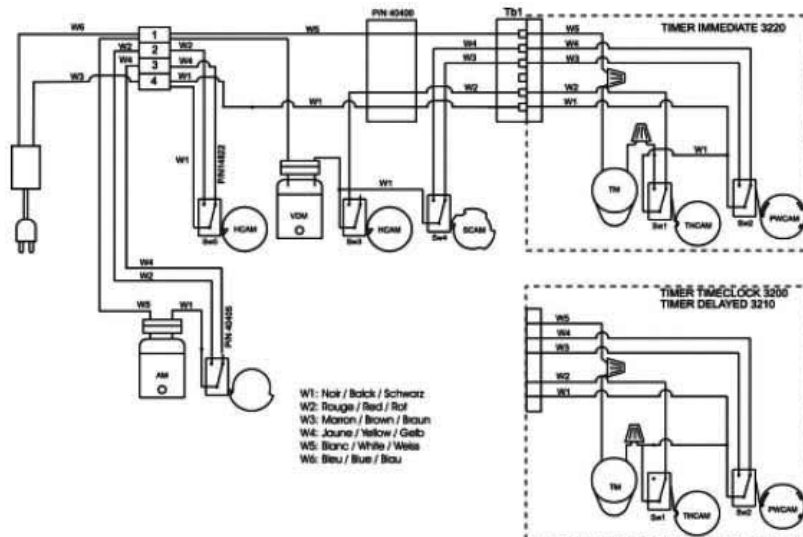
DIMENSIONI VALVOLA 2910 / DIMENSIONS VALVE 2910



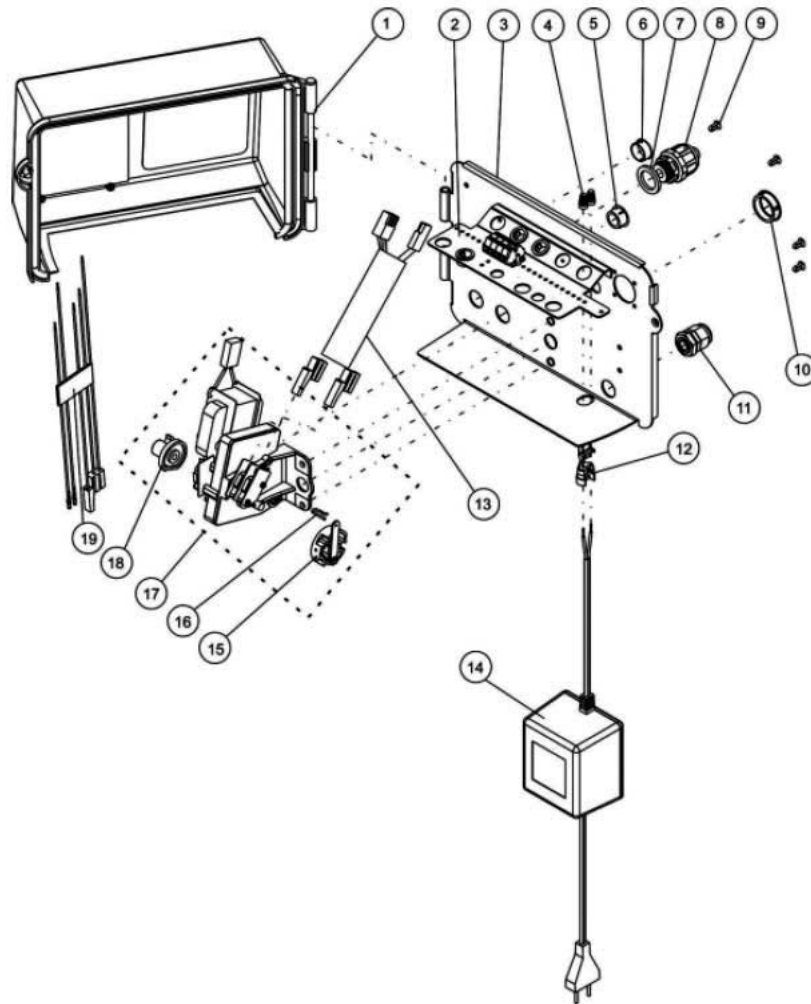
EIETTORI/ INJECTORS

BRINE SYSTEM	TANK Ø	RESIN (LITERS)	INJECTOR DF*	INJECTOR UF*	DLFC* (GPM)	DLFC* (GPM)
1600	14"	60 à 85 l	3	2	5.0	1.0
	16"	85 à 115 l		3	7.0	1.0
1710	16"	85 à 115 l	3C		7.0	1.2
	18"	150 à 165 l	3C	3C	10.0	2.0
	21"	175 à 200 l	4C	3C	10.0	2.0
	22"	175 à 200 l	4C	4C	12.0	2.0
	24"	200 à 285 l	5C	4C	15.0	2.0
	30"	285 à 425 l	6C	5C	25.0	4.0
36"	425 à 600 l	7C	6C	30.0	7.0	

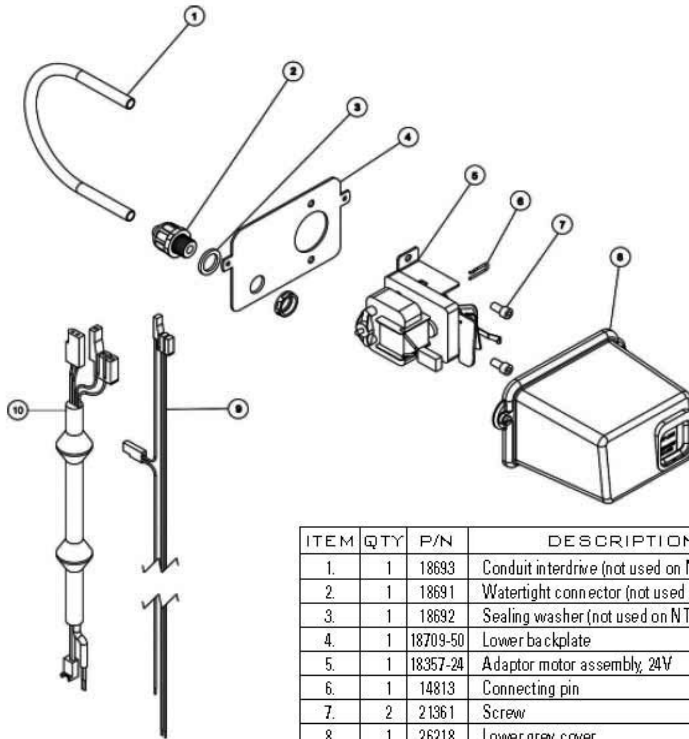
SCHEMA ELETTRICO VALVOLA MECCANICA/ WIRING DIAGRAMS MECHANICS VALVE



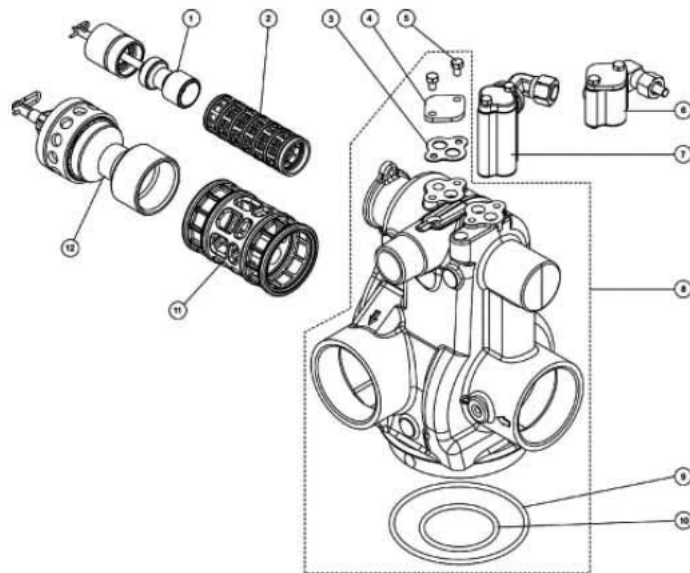
RICAMBI 2910 / SPARE PARTS 2910



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	26217	Grey cover assembly	Couvercle gris
2.	1	27975-05	Terminal bracket assembly	Équerre assemblée
		27976	Terminal bracket assembly for ET timer	Équerre assemblée for le timer ET
3.	1	28111	Backplate	Platine
4.	2	40422	Wire nut	Connecteur
5.	1	1374.1	Hole plug	Bouchon
6.	1	15806	Hole plug	Bouchon
7.	1	18692	Sealing washer	Rondelle
8.	1	18691	Watertight connector	Presse étoupe
9.	4	19801	Plug	Bouchon
10.	1	17421	Hole plug	Bouchon
11.	1	17967	Watertight connector	Presse étoupe
12.	1	13547	Strain relief	Serre câble
13.	1	40400	Wire harness	Faisceau électrique
		4094.1	Wire harness for NT timer	Faisceau électrique pour le timer NT
14.	1	26260	Transformer 230V-24V 60 VA	Transformateur 230V-24V 60 VA
15.	1	24267	Drive cam assembly	Came assemblée
16.	1	10909	Connecting pin	Goupille
17.	1	27204-01	Motor assembly 24V with microswitch & cams	Moteur 24V complet avec microswitch et cames
18.	1	28389	Brine cam	Came à saumure
19.	1	14822	Wire harness	Faisceau électrique

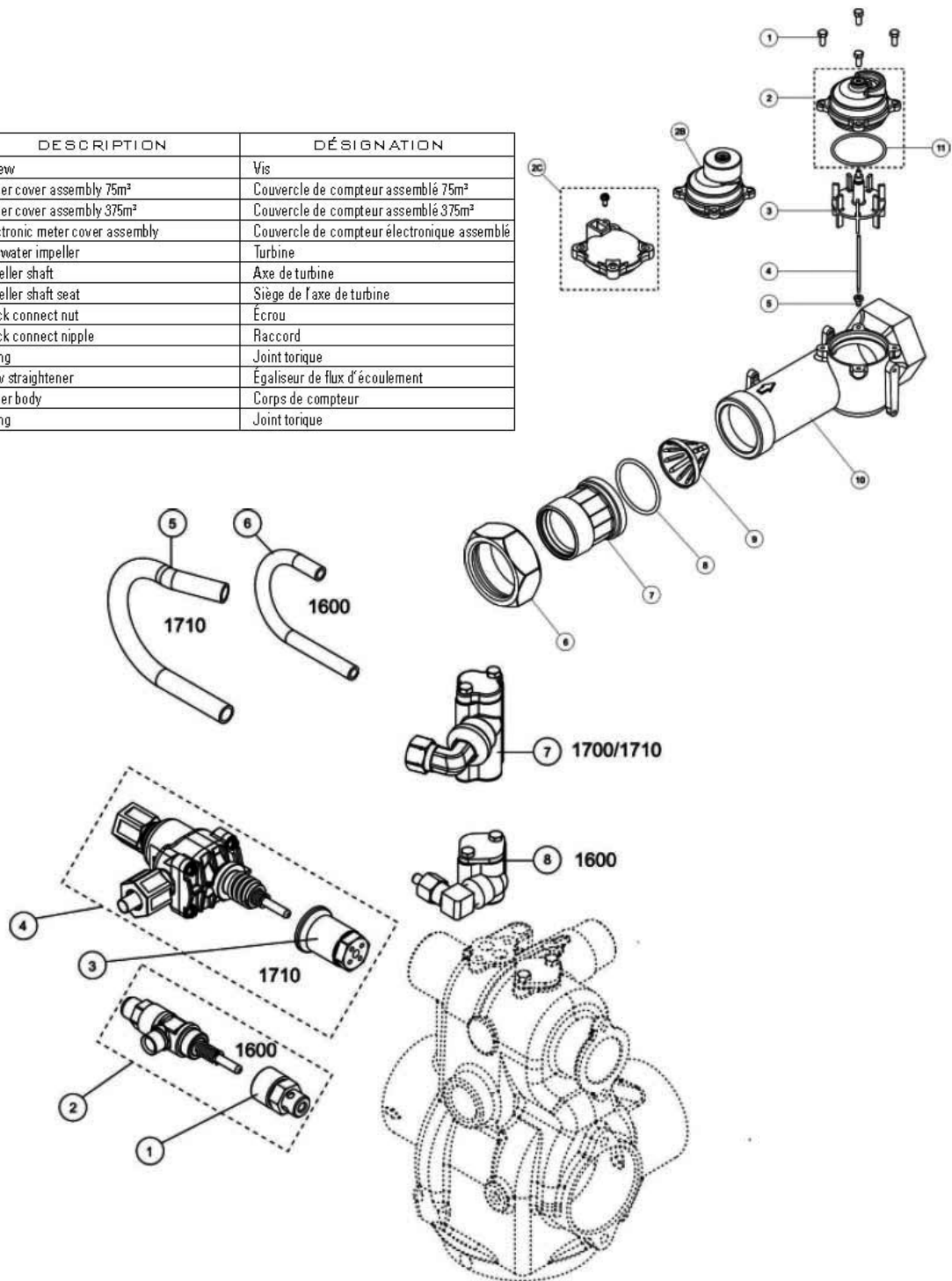


ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	18693	Conduit interdrive (not used on NT valve)	Gaine (non utilisé sur la version NT)
2.	1	18691	Watertight connector (not used on NT valve)	Presse étoupe (non utilisé sur la version NT)
3.	1	18692	Sealing washer (not used on NT valve)	Rondelle (non utilisé sur la version NT)
4.	1	18709-50	Lower backplate	Platine
5.	1	18357-24	Adaptor motor assembly, 24V	Moteur adaptateur 24V complet
6.	1	14813	Connecting pin	Goupille
7.	2	21361	Screw	Vis
8.	1	26218	Lower grey cover	Couvercle gris
9.	1	40405	Lower drive harness	Faisceau électrique
10.	1	40943	Lower drive harness (only for NT)	Faisceau électrique (seulement pour la version NT)



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	28416	Upper downflow piston	Piston supérieur co-courant
	1	28417	Upper upflow piston	Piston supérieur contre-courant
2.	1	28415	Upper seals & spacers kit	Kit joints et entretoises supérieur
3.	1	19925	Injector body gasket	Joint plat
4.	1	11893	Injector cover	Couvercle injecteur
5.	2	24874	Screw	Vis
6.	1	24199-xx	Injector assembly 1600 (specify injector size)	Injecteur 1600 assemblé (spécifier taille injecteur)
7.	1	24173-xx	Injector assembly 1700 (specify 3C to 5C)	Injecteur 1700 assemblé (spécifier 3C à 5C)
	1	28422-xx	Injector assembly 1710 (specify 6C or 7C)	Injecteur 1700 assemblé (spécifier 6C ou 7C)
8.	1	28411	Valve body with o-rings	Corps de vanne avec joints
9.	1	13575-01	Tank o-ring	Joint d'embase
10.	1	13577-01	Distributor o-ring	Joint d'étanchéité tube distributeur
11.	1	24205	Lower seals & spacer kit	Kit joints et entretoises inférieur
12.	1	28412	Lower piston with bypass (WBP)	Piston inférieur avec bypass
	1	28413	Lower piston no bypass (NBP)	Piston inférieur non bypass

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	4	11737	Screw	Vis
2.	1	15218	Meter cover assembly 75m ²	Couvercle de compteur assemblé 75m ²
2B	1	15237	Meter cover assembly 375m ²	Couvercle de compteur assemblé 375m ²
2C	1	18330	Electronic meter cover assembly	Couvercle de compteur électronique assemblé
3.	1	15374-01	Hot water impeller	Turbine
4.	1	15432	Impeller shaft	Axe de turbine
5.	1	15532	Impeller shaft seat	Siège de l'axe de turbine
6.	1	14569	Quick connect nut	Écrou
7.	1	14568	Quick connect nipple	Raccord
8.	1	14679	O'ring	Joint torique
9.	1	14680	Flow straightener	Égaliseur de flux d'écoulement
10.	1	14456-20	Meter body	Corps de compteur
11.	1	13847	O'ring	Joint torique



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	11749	Brine valve stem guide	Guide de la vanne à saumure
2.	1	18092-xx	Brine valve assembly 1600 (specify BLFC size)	Vanne à saumure assemblée 1600 (spécifier taille BLFC)
3.	1	17906	Brine valve stem guide	Guide de la vanne à saumure
4.	1	28423-xx	Brine valve assembly 1710 (specify BLFC size)	Vanne à saumure assemblée 1710 (spécifier taille BLFC)
5.	1	16460-03	Plastic brine tube, 1710 downflow	Tube vanne à saumure en plastique, co-courant
	1	41447	Plastic brine tube, 1710 upflow	Tube vanne à saumure en plastique, contre-courant
6.	1	16908	Plastic brine tube, 1600 downflow	Tube vanne à saumure en plastique, co-courant
	1	41683	Plastic brine tube, 1600 upflow	Tube vanne à saumure en plastique, contre-courant
7.	1	24173-xx	Injector assembly (specify size 3C to 5C)	Injecteur assemblé (spécifier taille 3C à 5C)
	1	28422-xx	Injector assembly (specify size 6C or 7C)	Injecteur assemblé (spécifier taille 6C ou 7C)
8.	1	24199	Injector assembly (specify size 0 to 3)	Injecteur assemblé (spécifier taille 0 à 3)